



# MONTE-CHARGE MONOCOLONNE A CHAINE WEP ESL PRO 0,5t/3000

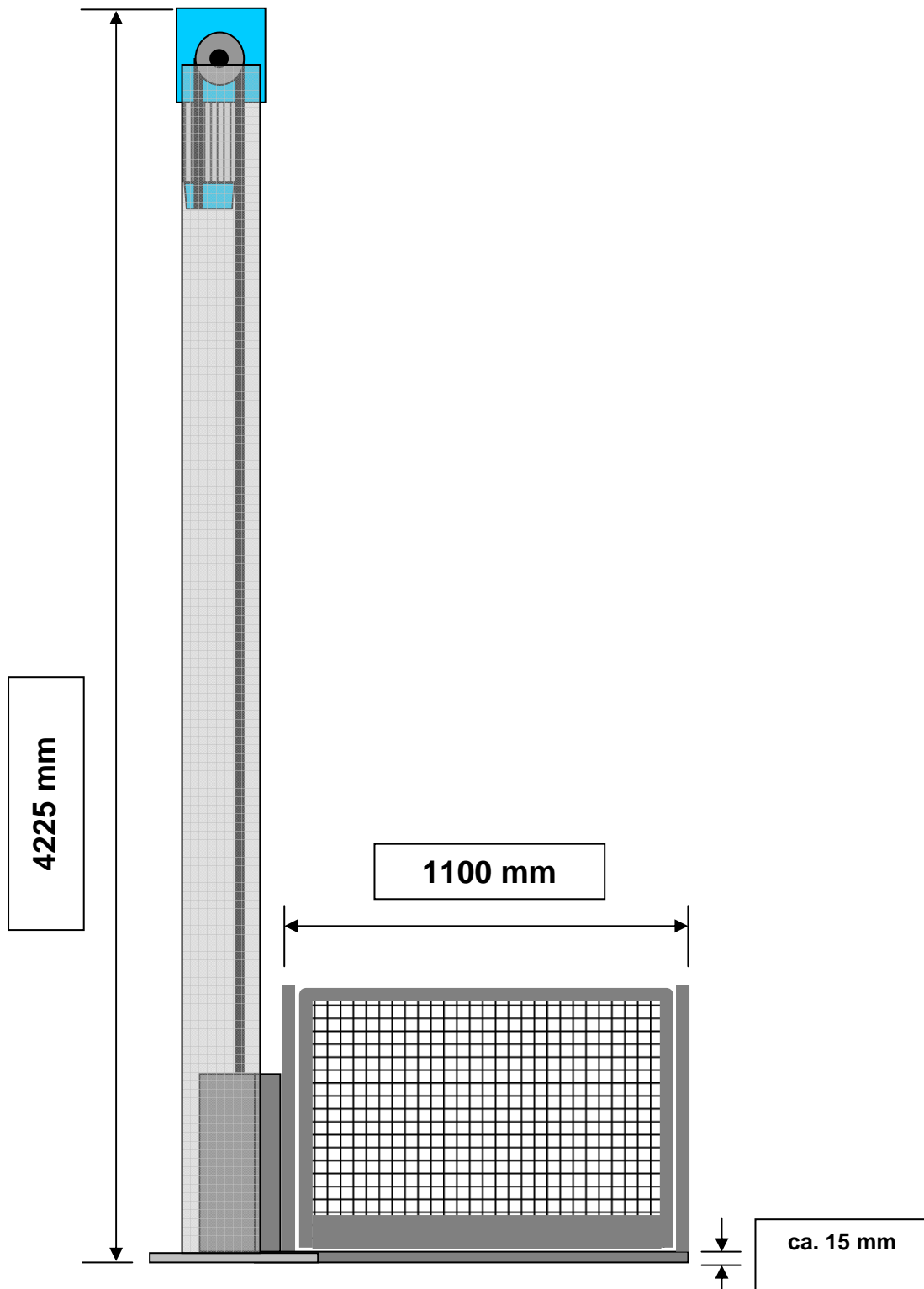
SINCE 1868

R. WEISSHAUPT AG  
Roetgener Straße 65  
4730 Raeren  
Belgium

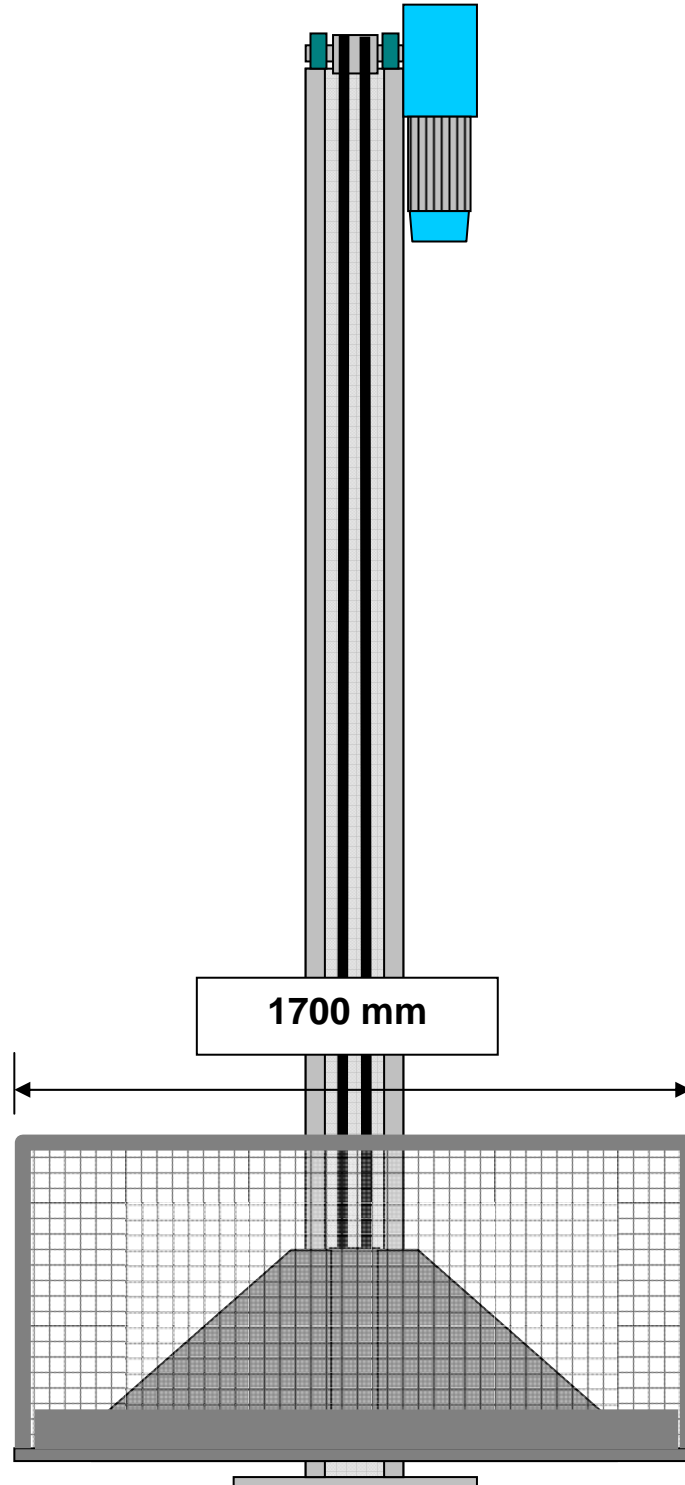
Tel.: +32 (0)87 59 35 00  
Fax: +32 (0)87 55 25 70  
info@wep-weisshaupt.com  
www.wep-weisshaupt.com

[www.wep-weisshaupt.com](http://www.wep-weisshaupt.com)

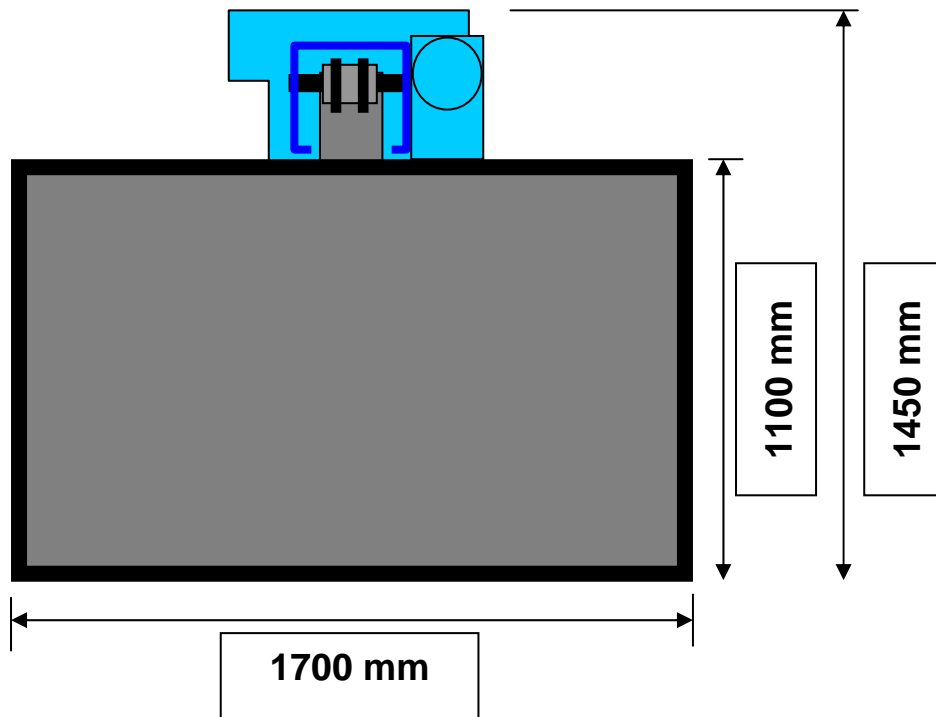
VUE LATÉRALE



VUE COTE DE CHARGEMENT



**VUE EN PLAN**



## Description succincte :

Le WEP ESL 0,5T/3000 est un monte-charge mono colonne à entraînement par chaînes pour le transbordement vertical et non accompagné de pneus et d'autre petit matériel. Sa capacité de charge nette s'élève à 0,5 tonnes. La hauteur de levée standard est de 3000 mm.

L'appareil est installé solidairement avec le corps de l'immeuble.

## Mode de fonctionnement :

Le WEP ESL 0,5T/3000 est constitué des parties principales suivantes:

- Colonne avec mécanique de levée intégrée
- Panier de charge
- Boîtier de commande, fixé de série au REZ au dos de la colonne.

La mécanique de levée centrale est un entraînement à deux chaînes, lequel tire, à la manière d'un palan, les chaînes à l'appui d'un moto réducteur au dessus de deux pignons logés dans l'entête de la colonne. Les chaînes tirent un traîneau se trouvant dans la colonne, auquel le panier est vissé directement. Le traîneau dispose aux axes X et Z des rouleaux dotés de paliers exempts d'entretien rendant ainsi possible un glissement libre et précis dans la colonne. Ceci le prédestine, ensemble avec le moteur à frein S1, à une utilisation continue comme elle survient tout spécialement dans le maniement de petit matériel et de pneus dans des installations de rayons étagères.

Après chargement et fermeture du panier de charge, l'opérateur commande l'appareil en mode „homme-mort“ (= contact continu). Il maintient poussé le bouton de commande jusqu'à ce que le monte-charge ait atteint la position en haut. Le mouvement de montée est alors automatiquement arrêté par le fin de course en haut. La descente s'opère de manière identique et est stoppée par le fin de course en bas.

---

## Equipements de sécurité :

---

- Sécurité anti-chute y compris mou chaîne au moyen d'un verrou basculant se trouvant dans le chariot. Elle déclenche en cas de rupture de chaîne et si le panier de charge touche un obstacle à la descente. Le fin de course intégré coupe en même temps le moteur.
- Verrouillage de position: un second verrou cale le monte-charge dans n'importe quelle position.
- Sécurité au moyen d'un moto réducteur autobloquant en cas de défaillance du frein moteur.
- Double chaîne à réserve de sécurité sextuple comme sécurité contre bris de chaîne. Grâce à la double chaîne et le basculeur de chaîne avec fin de course intégré dans le chariot, l'appareil est immédiatement coupé en cas de bris ou blocage même d'une seule chaîne.
- Fin de course haut - bas.
- Fin de course de détresse an haut: coupe l'appareil en cas de défaillance au fin de course en haut.
- Protection thermique du moteur: coupe l'appareil en cas de surcharge.
- Signal acoustique à la descente.

## Parties constructives :

- 1 colonne
- 1 chariot coulissant dans la colonne auquel le panier de charge est fixé.
- 1 panier de charge
- 1 moteur à frein
- 1 réducteur à carter à bain d'huile
- 1 double chaîne de charge
- l'équipement électrique et la commande homme mort par bouton-poussoir
- les dispositifs de sécurité.

### Colonne :

Colonne conçue comme construction soudée constituée de deux profilés coulissants de haute précision, profilé de fermeture au dos, brides, plaque d'entête et de base. La hauteur approximative s'élève à 4,225 m pour une hauteur de levée de 3 m tenant compte de la hauteur de construction de l'entraînement à chaînes et du chariot coulissant. Au côté de la colonne se trouve une gaine reprenant les câbles d'alimentation. Toutes les brides sont munies de préforages servants à la fixation de la colonne (par exemple au moyen d'une cornière, de rails C et vis à tête de marteau ou barres télescopiques). Dans l'entête de la colonne se trouvent les éléments d'entraînement et de renvoi des chaînes. A partir de l'entête jusqu'à la base se trouve à l'intérieur de la colonne une paroi trouée servant d'orifice de verrouillage pour la sécurité anti-chute et le verrou de positionnement ainsi que de compartimentage pour les contrepoids des chaînes. Le moto réducteur est monté sur l'axe des pignons à un côté latéral de l'entête colonne. L'assise au sol de la colonne est garantie par une solide plaque en acier munie elle-même de 6 préforages Ø 18 mm pour les tiges d'ancrage.

### Chariot coulissant entraînant le panier de charge :

Construction soudée réalisée hors d'un tube d'acier carré de large épaisseur de paroi. La partie coulissante dans la colonne est munie en haut du flasque de fixation des chaînes. La coulisse exacte et légère est assurée par des roulements à billes. Le flasque de reprise pour le panier de charge est équipé de toutes les ouvertures de fixation pour le panier.

### Panier de charge :

Construction soudée avec plancher découpé au laser au départ d'une tôle d'acier de 15 mm d'épaisseur. Le panier est muni d'un garde-corps fixe du côté colonne et du côté opposé. Une des deux côtés latérales est équipé de série d'un portillon (ce côté est au choix du client ; paumelles côté colonne), l'autre côté latérale est muni d'un garde-corps fixe.

### Réducteur :

Carter complètement fermé et étanchéisé muni d'un remplissage d'huile à vie.

Première démultiplication dans le carter :  
deuxième démultiplication :  
Axes d'acier sur roulements à billes.

vis sans fin d'acier / pignon en bronze;  
pignon.

---

## Entraînement à chaînes :

---

L'axe de sortie du réducteur part à travers deux paliers logés sur la plaque d'entête de colonne et porte un double pignon à chaîne tourné et fraisé au départ d'un bloc massif en acier. Ainsi, un enlèvement du moto réducteur de l'axe est possible à tout moment.

---

## Chaînes à buselures :

---

Leur coefficient de sécurité est de K6.

La prise de la charge s'effectue toujours au moyen d'une double chaîne coulissant parallèlement dans la colonne.

Les chaînes sont fixées côté charge au moyen d'un basculeur. De là, ils partent parallèlement vers l'entête de colonne, où ils sont tirés par le double pignon. La partie déroulée des chaînes pend librement avec ses contrepoids dans la gaine de chaîne.

---

## Equipement électrique :

---

- Moteur à frein.
- Fin de course haut – bas.
- Fin de course de détresse.
- Sécurité mou chaîne (en même temps coupe circuit en cas de bris de chaîne).
- Bobine de verrouillage.
- Boîtier de commande avec interrupteur principal verrouillable, bouton d'arrêt d'urgence, bouton poussoir montée – descente (système homme mort), témoin vert « En marche », témoin rouge « Portillon panier ouvert / Dé rangement ». Le boîtier de commande est monté de série au dos de la colonne. Sur option, il peut être fourni avec un câble de 2 m de long afin de pouvoir adapter sa fixation aux circonstances des lieux.
- Câblage.
- Câble d'alimentation avec fiche CE.

---

## Equipements de sécurité :

---

- Sécurité anti-chute avec verrou à déclenchement automatique et coupe circuit.
- Verrou de positionnement au chariot.
- Coefficient de sécurité K6 pour les chaînes supérieur à la valeur prescrite de la Directive Machines européenne.
- Double chaîne.
- Sécurité mou chaîne.
- Moteur électrique à frein intégré. Le mouvement du monte-charge est stoppé immédiatement par relâchement des boutons poussoirs ou par fin de course haut / bas.
- Un fin de course automatique haut / bas.
- Fin de course de détresse.
- Signal acoustique à la descente.

---

## Revêtement de surface :

---

Prétraitement avec primer à zinc. Revêtement final colonne et chariot en teinte RAL 7001 gris-argent, panier de charge en teinte RAL 7016 anthracite.

## Commande :



La commande s'effectue par boutons poussoirs homme mort (boutons contacteurs). Au boîtier de commande se trouvent 2 boutons poussoirs montée – descente. D'autres organes de commande sont:

- le bouton d'arrêt d'urgence
- l'interrupteur principal verrouillable
- le témoin vert „En marche“: il reste allumé en permanence si l'appareil est branché
- ainsi que le témoin rouge „Portillon panier ouvert / Déangement“: il reste allumé aussi longtemps que le portillon est ouvert, resp. En cas de dérangement.

## Maintenance :

Entretien réduit au strict minimum. Les instructions d'entretien se trouvent dans le plan d'entretien lequel est contenu dans le manuel de l'opérateur.

## Fixation au corps du bâtiment :

Au sol: au moyen de 6 tiges d'ancrage M16x150  
A l'entête: selon la distance par rapport au mur, une fixation est garantie à l'aide d'une cornière de fixation, des rails C avec vis à tête de marteau ou bien de barres télescopiques

## Volume de livraison :

Monte charge mono colonne complètement prémonté, boîtier de commande et câble d'alimentation avec fiche CE inclus; panier (détachée) avec 1 portillon latéral; départ usine.

## Garantie :

Maximum 5 ans sur la construction en acier.  
Maximum 1 an sur les pièces électriques et d'usure.  
La prise en charge de la garantie est subordonnée à la conclusion d'un contrat d'entretien avec une durée minimale de 5 ans.



## Principales données techniques :

Type	WEP ESL 0,5T/3000	Unité
Capacité nette	500	kg
Tare	ca. 600	kg
Hauteur de levée	3.000	mm
Temps de levée / descente maximale	43	sec.
Vitesse de levée / descente	4,2	m/min.
Plus grande largeur (= largeur extérieure du panier de charge)	1.700	mm
Profondeur de construction (du dos de colonne jusqu'à l'extrémité du panier de charge)	env. 1.450	mm
Plus grande hauteur (= hauteur colonne)	env. 4.225	mm
Largeur extérieure du panier de charge	1.700	mm
Profondeur du panier de charge	1.100	mm
Hauteur du panier de charge	env. 915	mm
Puissance	1,1	kW
Alimentation	3 x 400V + N + PE	
Tension de commande	24V	
Degré de protection	IP 54	

## Accessoires :

⇒ **D'autres hauteurs de levée** de minimum 2000 mm jusque maximum 6000 mm par pas de 500 mm disponibles sur demande. Pour les hauteurs de levée plus grandes, la colonne est réalisée en deux parties à raccordement vissé afin de faciliter son installation dans l'immeuble. Dans ce cas, une fixation supplémentaire au bâtiment est nécessaire à hauteur de chaque jonction entre deux parties.

⇒ **Portillon à deux vantaux**



⇒ **Portillon** avec main courante, protège genoux et plinthe (Hauteur 1000-2200 mm), ainsi qu'un verrouillage électrique couplé au fin de course (portillon verrouillé dès que le monte charge quitte le palier d'étage).



⇒ **D'autres tailles du panier**

⇒ **Garde corps solidaire avec le bâtiment**

⇒ **Grillage de la gaine du monte charge solidaire avec le bâtiment**

⇒ **D'autres configurations de monte-charge à 2 ou 4 colonnes** suivant taille du panier et charge utile.



## Réserve de modifications techniques :

Dans le cadre du progrès technique, les produits de la firme R.Weisshaupt peuvent être sujet à modifications techniques sans autre notification préalable. Les photos illustrées peuvent contenir des options ne faisant pas partie de l'exécution de série.