

# DETEKTORSYSTEM

## WEP DS 6.0

SINCE 1868

R. WEISSHAUPT AG  
Roetgener Straße 65  
4730 Raeren  
Belgium

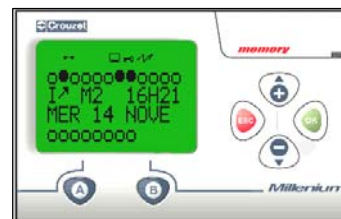
Tel.: +32 (0)87 59 35 00  
Fax: +32 (0)87 55 25 70  
info@wep-weisshaupt.com  
www.wep-weisshaupt.com

[www.wep-weisshaupt.com](http://www.wep-weisshaupt.com)

## Kurzbeschreibung :

- ⇒ Der WEP DS 6.0 Vorder- / Hinterachs- und Gelenkspieldetektor für Fahrzeuginspektion ist das **ideale Instrument zur Ermittlung von Verschleiß und Spiel an Radlagern, Lenkung und Aufhängung jeder Art von Fahrzeugen bis 15.000 kg Achslast.**
- ⇒ Das Detektorsystem agiert hierzu, durch gekreuztes und paralleles Verschieben der Detektorplatten, direkt auf die Vorder- / Hinterräder. Der **elektro-hydraulische Antrieb** garantiert **kräftige Bewegungen**, die, zusammen mit 3 verschiedenen und frei wählbaren Bewegungsabläufen, **perfekt Straßenzustände simulieren** und so alle Abnormalitäten präzise aufzeigen.
- ⇒ Das System wird **von einem Mann** über Kabel-Traglampe und Menu-Wählschalter **bedient**

- ⇒ Sämtliche Bewegungsabläufe sind **SPS-gesteuert**. Das ermöglicht ein einfaches und **schnelles Einprogrammieren der Bewegungsgeschwindigkeit**. Die SPS-Steuerung erlaubt sogar das Einprogrammieren von **zusätzlichen Testkonfigurationen** (beispielsweise diagonale Bewegungen).



- ⇒ Der **geräuschgedämmte Schaltschrank** beherbergt das Hydraulikaggregat und wird im Grubenkeller aufgestellt.



- ⇒ **Kein Anheben des Fahrzeugs zur Überprüfung des Radlagerspiels nötig.** Trotzdem empfehlen wir bei Schwerfahrzeugen ein Anheben über Grubenheber, um die Radlast auf 10% herabzusetzen, was das Lokalisieren von Fehlfunktionen vereinfacht. Unser 20 Tonnen Grubenheber WEP GH20T für LKW und Busse ist hierzu bestens geeignet. Er wurde speziell für die hohen Taktzeiten und ungleichmäßigen Belastungen, wie sie auf Inspektionen vorkommen, entwickelt. Andere Gewichtsklassen sind ebenfalls erhältlich. Bitte fragen Sie uns !
- ⇒ Sämtliche Bauteile des Detektorsystems sind **äußerst robust** ausgelegt, um einwandfreies Funktionieren über eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.
- ⇒ **Der WEP DS 6.0 Vorder- /Hinterachs- und Gelenkspieldetektor ist für eine maximale Achslast von 15000 kg vorgesehen und somit bestens für die Untersuchung von Fahrzeugen aller Art geeignet.** Es ist ein Unterflurgerät mit lediglich 2 cm Bauhöhe der Schiebepplatten.

**R. Weisshaupt : mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Ausrüstungen für Kfz-Prüflinien garantieren Ihnen ein höchst effizientes und zuverlässiges Produkt.**

## **Wartung erheblich vereinfacht durch den « Serviceschalter »**

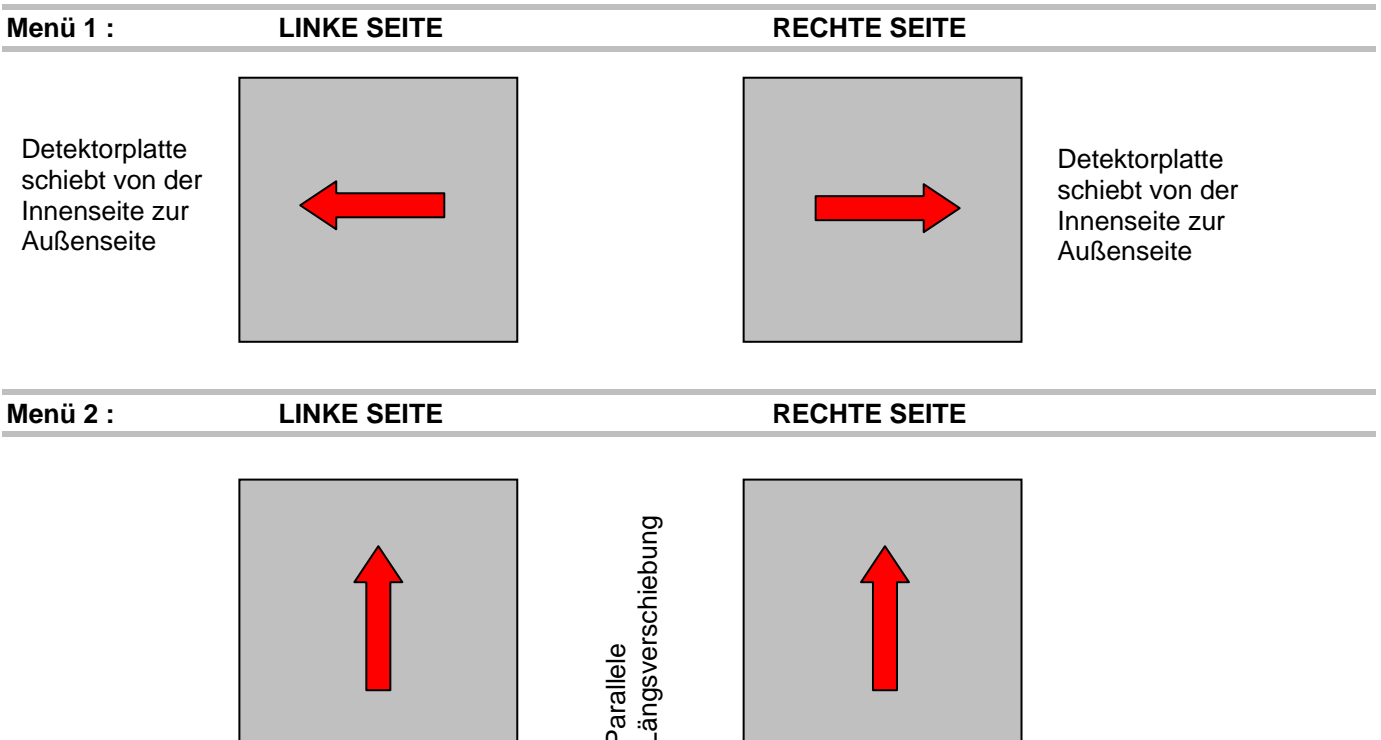
Das Detektorsystem WEP DS 6.0 verfügt über einen **einzigartigen Serviceschalter !**

Im Innern des Schaltschranks befindet sich ein Drehschalter, mit dem Sie die Hydraulikventile nacheinander ohne Druck ansteuern. Hierdurch lassen sich sämtliche Hydraulikzylinder von Hand reindrücken, was das Wiedereinsetzen der Detektorplatte im Anschluss an Wartungs- oder Reinigungsarbeiten erheblich vereinfacht. Endlich Schluss mit dem lästigen Abmontieren von Hydraulikleitungen !



### **Arbeitsweise und Testmöglichkeiten :**

Das WEP DS 6.0 Detektorsystem besteht aus 2 elektro-hydraulisch angetriebenen Schiebepplatten, die, über 3 verschiedene und frei wählbare Bewegungsmenüs, durch gekreuztes und paralleles Verschieben (rote Pfeile) direkt auf die Vorder- / Hinterräder des Fahrzeugs einwirken. Menüanwahlung und Aktivierung erfolgen über den auf der Traglampe angebrachten Drucktaster.

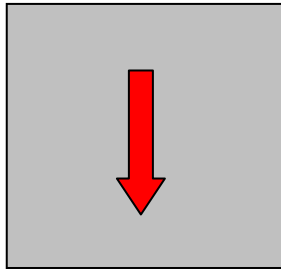


Menü 3 :

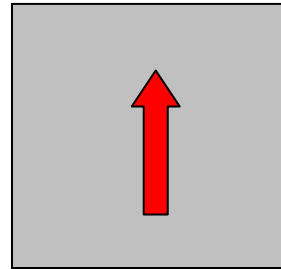
LINKE SEITE

RECHTE SEITE

Detektorplatte  
schiebt von, der  
Vorderseite zur  
Rückseite



Detektorplatte  
schiebt von, der  
Rückseite zur  
Vorderseite



Zusätzliche Konfigurationen durch andere Programmeinstellungen der SPS möglich.

## Grundlegende technische Angaben :

Type	WEP DS 6.0	Einheit
Einbauart	Überflur	
Maximale Achslast	15.000	kg
Maximale Radlast	7500	kg
Verschiebekraft	30	kN
Seitwärtsbewegung	50	mm
Längsbewegung	50	mm
Parallele Längsbewegung	50	mm
Baulänge der Detektorplatten	1000	mm
Baubreite der Detektorplatten	1000	mm
Öldruck der Hydraulikanlage	150	Bar
Einspeisung	400V/AC/50Hz	3Ph+N+PE
Steuerstromversorgung	24V/50Hz	
Leistung	3,25	kW

## Bedienung :

Drehschalter zum Anwählen der einzelnen Bewegungsmenüs.  
Aktivierung der Bewegung über Drucktaster auf der Traglampe.



Drehschalter zur Menüanwahl



Traglampe (Leuchtstoffröhre) mit Drucktaster

## Anschlusswerte (durch den Kunden zu erbringende Leistung) :

Stromversorgung : 3 x 230/400 V, AC, 50 Hz  
5G2.5 mm<sup>2</sup> bis zum Schaltschrank. Vorsicherung 3 x 16 A träge, oder  
Sicherungsautomat 3 x 16 A, Auslösecharakteristik B oder C. Je nach Verlegungsart  
oder Leitungslänge kann ein größerer Leitungsquerschnitt erforderlich sein. Bitte die  
geltenden Vorschriften beachten !

## Zubehör :

⇒ Menüanwahl und Aktivierung über Drucktaster auf der Traglampe.



Traglampe mit Drucktastern

⇒ 20 Tonnen Grubenheber WEP GH20T für LKW :  
in diesem Fall können beide Geräte mit ein  
und demselben Hydraulikaggregat betrieben  
werden !



⇒ Pneumatische oder hydraulische Grubenheber anderer Gewichtsklassen

## Technische Änderungen :

Wir behalten uns das Recht vor, im Zuge des technischen Fortschritts, unsere Produkte ohne vorherige Ankündigung zu verändern. Die in dieser Dokumentation enthaltenen Illustrationen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.